

Höjer virkeskvalitet och sparar energi

Resultatet av ett nytt styrsystem i torkanläggningen är ännu högre virkeskvalitet, eftersom det nu blir färre sprickor och en jämnare fuktkvot i virket.

– Detta är väldigt viktigt för både våra kunder och oss, säger Mattias Lundström, produkt- och kvalitetsansvarig på NK Lundströms Trävaror.



Christer Bergholm är torkskötare vid NK Lundströms torkanläggning.

Som kund hos NK Lundströms ska man vara garanterad att få rätt fuktkvot på sina produkter. Det säkerställs nu genom en modern tork- och conditioneringsanläggning samt regelbundna kontroller av torkoperatören.

– Vi måste hela tiden följa med i utvecklingen, och med nya utrustningen från Alent har vi lyckats väldigt bra, säger Mattias Lundström.

Anläggningen ger flera kvalitetsförbättringar. Dessutom minskar energiåtgången, vilket är en bonus ur både ekonomiskt och miljömässigt hänseende. Successivt installeras den nya tekniken i torkanläggningens tio kamrar.

VIRKE MED RÄTT FUKTKVOT

NK Lundströms är certifierat av Jordbruksverket och levererar virke med fuktkvoter från sex procent och uppåt. Att kunna garantera rätt fuktkvot är särskilt viktigt för snickerirvirke.

– Vi uppfyller och tillgodoser de krav som kunden ställer på sina produkter, säger Mattias Lundström.



Mattias Lundström, produkt- och kvalitetsansvarig på NK Lundströms, är noggrann med att kunderna ska få exakt rätt fuktkvot.

Hela produktutbudet passerar genom torkanläggningen, där varje virkesparti noggrant kontrolleras. Kontinuerliga prover tas även för att se till att virket håller rätt spänning.

– Vi gör också regelbundna sorteringskontroller i justerverket för att säkerställa en hög kvalitetsnivå, säger Mattias Lundström avslutningsvis.

ANNONS

NK Lundströms satsar på Alenttorkat virke

NK Lundströms har nu kört Alentpumpen® i sina två äldsta kammartorkar sen i september 2009 och kan konstatera att Alenttorkat virke är ett nytt kvalitetsbegrepp i branschen. Från och med januari körs Alentpumpen® i fyra torkar och planerna är att gå vidare.

Alentpumpen® är inte bara skonsam mot virket. Även torkbyggnad och maskineri mår bra av att fläktarna stoppas periodvis genom hela torkprocessen. Alentpumpen® eliminerar även behovet av stödbasning och det sparar en hel del energi. För NK Lundströms innebär det en besparing på drygt 100 000 kWh el per tork och år.

DETTA ÄR ALENTPUMPEN®

Alentpumpen® är ett virkesanpassat tork- och styrschema som inför varje torkning optimeras med hjälp av en simuleringsmodell utvecklad av Alent Drying AB.

Virkets dimension, fukthalt och sågning är viktiga ingångsdata. Alentpumpen® styr därefter fläktar och klimatet i torken så att

fukten i virket avlägsnas på snabbaste och energieffektivaste sätt samtidigt som virket får återhämta sig periodiskt under hela torkprocessen.

Virkesytan håller sig fuktig och fräsch vilket ger en ljusare yta med kvistar som sitter kvar efter torkningen. Slutresultatet blir ett ljusst, sprick- och spänningsfritt virke.